

# COLONNE REGLAGE AXE Z

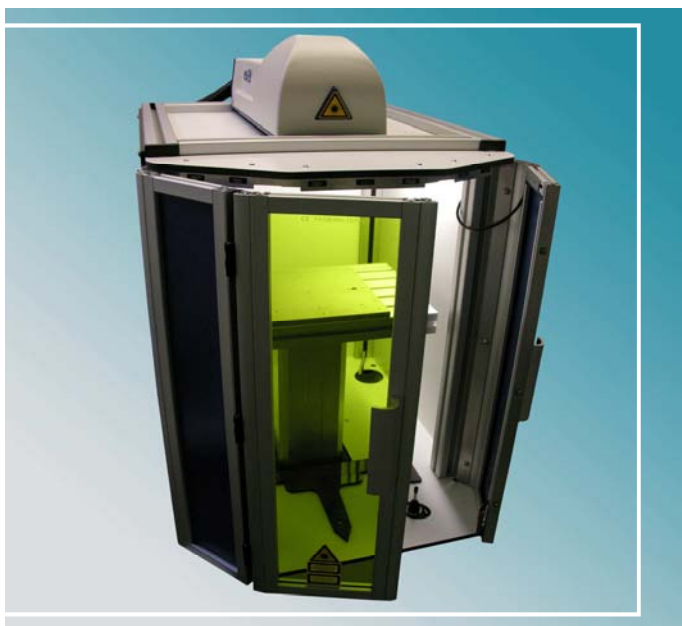
Solution ES Technology

## L'importance du réglage de focale

Pour assurer une qualité de marquage optimale, ES TECHNOLOGY conseille l'utilisation d'une colonne de réglage en Z. En effet, la précision du travail laser n'est assurée que si la pièce à marquer se trouve précisément dans le champ focal du faisceau. Il est donc de la plus haute importance de pouvoir agir sur le positionnement en Z des objets travaillés.

## Un réglage en Z électrique

Dans sa version standard, la colonne de réglage en Z proposée par ES TECHNOLOGY est équipée d'un moteur électrique, d'une carte de pilotage et d'un bouton de type joystick. Le réglage se fait à l'aide d'une pige ou d'un curseur placé sur un régle. Le joystick permet d'activer la montée et la descente de la colonne à des vitesses variables.



## Pour une plus grande précision

ES TECHNOLOGY dispose également d'un système de réglage en Z permettant d'obtenir un positionnement plus précis, grâce à un moteur brushless et une assistance informatique. A l'aide de la colonne automatique, il devient ainsi possible de reproduire le réglage de la focale à 0,05 millimètre près. De quoi assurer la bonne position des marquages sur chaque pièce d'une série. Cette colonne permet également le marquage automatique d'une même pièce sur plusieurs niveaux. Elle est particulièrement recommandée lorsque le laser doit marquer des pièces disposées sur un outillage en matrice (lignes et colonnes).

Votre application est unique, optez pour un spécialiste

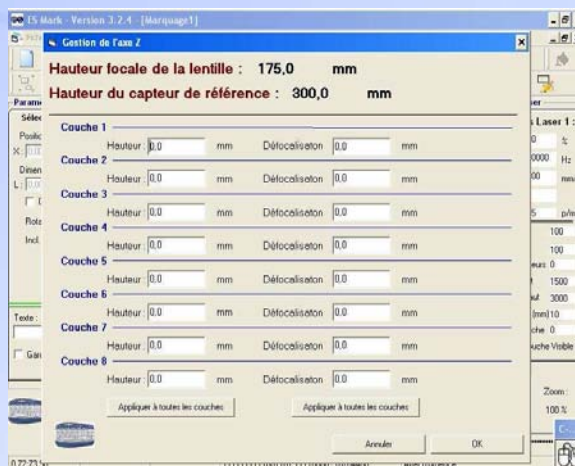
**es**  
• TECHNOLOGY •

# COLONNE REGLAGE AXE Z



## es MARK : UN RÉGLAGE AUTOMATIQUE GRÂCE À L'INFORMATIQUE

Le logiciel de marquage **es MARK**, spécialement développé par ES TECHNOLOGY pour permettre le contrôle de ses lasers, est également conçu pour gérer le positionnement en Z. La fonction « Axe Z » est directement accessible depuis le menu « Outils » et il suffit alors d'entrer la valeur de réglage adéquate en millimètre. Attention toutefois à ne pas oublier de prendre en compte l'épaisseur de l'outillage. Enfin, le logiciel **es MARK** communique ces informations à la colonne qui va se positionner correctement.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Electrique	Automatique
<b>Course</b>	200, 400 mm (300 mm en option)	200, 400 mm (300 mm en option)
<b>Rapport de réduction</b>		1/1 ou 1/2
<b>Poids max et vitesse max</b>	400 kg 10 mm/s	100 kg (1/1) ou 200 kg (1/2) 10 mm/s
<b>Résolution de positionnement</b>		1 µm ou 0,5 µm
<b>Répétabilité</b>	+/- 0,5 mm	+/- 0,01 mm (1/1) ou +/- 0,05 mm (1/2)
<b>Alimentation électrique</b>	24 Vcc	24 Vcc ou 40 Vcc

[www.eslaser.com](http://www.eslaser.com)

ES TECHNOLOGY SA  
ZI La Rivière  
F-33850 Léognan  
Tél. : 33 (0) 556 64 40 29  
Fax : 33 (0) 556 64 44 20  
E-mail : [contact@eslaser.com](mailto:contact@eslaser.com)